

公司新闻

随着激动人心和历史性的大选（终于）结束，我们很快就要过节了，而新的一年也马上就要开始了。我们中的很多人都会花些时间来回顾过去的一年，展望未来。不是剽窃总统竞选的主题，但我可以说，如果必须要选择一个词来描述过去的一年，那个词就是“改变”。这个词描述了我个人和AIM公司的经历。我是2月份作为财务和运营经理加入AIM的。我的大多数职业生涯是在中型制造企业里渡过的，所以对于加入一个相对小一些的公司，我是抱着谨慎的乐观态度的。我高兴地发现整个团队的人都对公司充满了热情，并致力于让AIM成为一个长期成功的企业。过去的一年对我而言是充满了多姿多彩的活动的一年，因为我更多地参与了业务。

从公司的角度来看，我们似乎是处在一个持续不断变化的阶段。2007年末，公司宣布转换使用SAP系统。2008年的上半年，我们完成了整个系统的更新，现在开始开发所有这个经济高效的体系能带来的好处。我们希望这个系统能够让AIM向客户提供更加优秀、更加高效的服务。另外，我们投资扩大了工程师队伍，以便提高我们向客户提供定制方案的能力，并让我们的新产品开发程序更顺畅。

也许AIM最大的改变是承诺成为一个高效的企业。2008下半年，我们成立了高效化委员会，并确定了我们的高效冠军。获得高效冠军的团队花了很多时间来确认我们的现状和未来的价值取向，并做了很多工作来确认我们企业运行中的许多浪费，并确定了提高的方法，来更好、更高效地服务我们的客户。我们将在11月份进行我们的第一次高效改进。

最后，我们预祝大家、客户和我们宝贵的合作伙伴有一个安全和快乐的节假日。

作者：Lee Fennell

技术角

提示和技巧：最大化您的生产效率

尽管更快并不总是意味着更好，但还是有一些简单的方法可以让你设备每小时多生产一些零件的。

1. 在可能的情况下，先做零件较短的部分
2. 给你程序的每一行都设定速度，而不是以一个较低的速度运行整个程序甚或更多的部分
3. 把一些操作组合起来：如：改变工装选择，并在Z轴旋转的同时进给线材
 - a. 请注意下面例子中的速度（件数/小时）和我们程序所做的更改。

Step	Length	Spd	Angle	Spd	Flags	Radius
1			-90.00		Z	
2	8.500		-90.00		P1 T3	0.125
3			0.00		Z	
4	4.000		90.00		T4	0.125
5	1.000					
*						

Step	Length	Spd	Angle	Spd	Flags	Radius
1	3.500		-90.00		Z	
2			-90.00		P1 T3	0.125
3	4.000		0.00		Z T4	0.125
4			90.00			0.125
5	1.000					
*						

4. 把设备参数中的折弯臂返回速度尽可能设成最小负值，在折弯器准备下一个动作的同时不让零件“甩动”。

销售简报

整合FANUC IR

在2008Rosemont的CASMI展览中，AIM展出了与越来越流行的FANUC机器人单元整合的AFM 3D8-T折弯机。根据客户的反馈，线材成型制造过程中最困难的一个操作就是将零件分开。通常都是在设备折弯臂下面放一个箱子，让零件成型切断后直接掉进箱子中，但问题是如何把这些成品零件分开。因此，AIM决定针对这个问题提供一个解决方案，采用FANUC视觉技术（感谢Bryan和Ricky!），让所有的零件都落到一个活动的传送带上而不是掉到箱子里。当零件随传送带移动时，机器人会识别出零件，从传送带上抓住它放到一个支架上。AIM设备折弯了四种不同形状的零件，让它们无序地落到传送带上，机器人能够区别不同零件，并把它们放到相应的支架上。这个系统可以应用于任何CNC线材折弯机，并协助装载到生产线上。如需更多详细信息，请联系我们。

即将实现

AIM 欧洲新闻

展览和活动

新产品

AIM从不停止按客户需求进行设计。由于持续降低的利润和对高质量产品的追求，我们设计出AFC生产线或称CNC线材折弯机的“紧凑”型生产线。



我们首先推出的是1/4"或6.5毫米3维线材折弯机，此机型十月份在Las Vegas的Fabtech国际展览中展出。

我们收到了无数的询价，并已开始收到订单。

现在我们已在开发一个8毫米和10毫米的版本；2009年春这两个版本的设备将会问世。

这些设备的标准特性有：

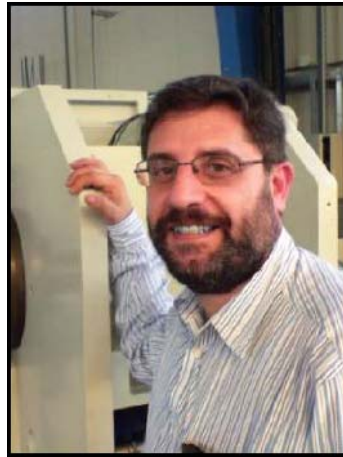
- 采用Smarteditor触摸屏编程
- 多个折弯半径
- Z轴无限旋转
- 四轮驱动进给线材
- 2.7毫米到6.5毫米宽范围校直器
- 气动双动切刀

请联系我们获取详细信息

即将实现 – 新的和已实现的

在过去的一年中实现的一些新的特性和提高包括为我们双头折弯设备配备的一个高能攻螺纹单元和一个新设计的导角单元，保证不会出现毛刺。一个小一些的紧凑的线材防扭转装置可以适应更大范围线材的需要，现在同样的设置可以满足2到12毫米的线径范围。

一些软件升级包括直接扫描条形码，仅仅扫描一个标签即可自动调用程序并将任务排序。一个提高的步进和iges文件导入能力。如果您有任何疑问，请联系我们技术支持部门。



我们欢迎Konstantine Konstantopoulos 先生加入AIM欧洲！他是公司的财务经理。Konstantine 毕业于Piraeus大学，拥有工业和财务研究的工商管理学位。他在大学期间就已开始为其家族公司工作，任职执行总监助理，负责销售、财会方面的工作。他于1989年离开并开始了自己的纺织品代理公司。他在2002年父亲退休后，作为执行总监回到了家族公司。Konstantine于2008年9月加入AIM欧洲。Konstantine了解过去20年中发生的许多变化，并相信市场销售策略需要不断更新和验证。他感到更加灵活和团队协作可以令AIM公司享受应得的市场份额。同样地，Konstantine相信我们应该在公司使命宣言的指引下进步“将我们的未来与您的紧密相连”。

水泥世界

World of Concrete

2009年2月3-6日

Las Vegas, NV 美国
Las Vegas Convention Center
展位号 N2803

TECMA

Expo Bancomer Santa Fe
Av. Santa Fe No. 270
Santa Fe, 01210墨西哥

2009年3月10-13日

Represented by
Master Steel and Service
展位号 434

Interwire

I-X Center, Cleveland,
Ohio, 美国

2009年4月27-30日

展位号 2016

CMTS

Canadian
Manufacturing
Technology Show
加拿大制造技术展览
Direct Energy Centre
Toronto, Ontario 加拿大
2009年10月19-22日

AIM INC
Steel Wire Bending Machines & Accessories

U.S.A.
+1 630 458 0008

AIM EUROPE SA

Europe
+30 226 205 8900